

## FOGLIO DI CALCOLO PER LA VALUTAZIONE DEL RISCHIO

## IMPIEGATI IMPEGNATI NELLA SOSTITUZIONE TONER STAMPANTI

AGENTE CHIMICO PERICOLOSO: TONER tpo SHARP

$$R = \sqrt{(RINAL^2 + RCUTE^2)}$$

$$R = 0,00 \quad \text{RISCHIO IRRILEVANTE PER LA SALUTE}$$

UTILIZZO DI TUTTI I DPI PRESCRITTI NELLA SDS → RISCHIO BASSO PER LA SICUREZZA

## VEDERE NOTE RIPORTATE IN CALCE AL DOCUMENTO

se:

$0,1 \leq R < 15$	RISCHIO IRRILEVANTE PER LA SALUTE	(consultare comunque anche il Medico Competente)
$15 \leq R < 21$	INTERVALLO DI INCERTEZZA	(rivedere con scrupolo l'assegnazione dei vari punteggi, rivedere le misure di protezione e prevenzione adottate e consultare il medico competente per la decisione finale)
$21 \leq R \leq 40$	RISCHIO SUPERIORE AL RISCHIO CHIMICO IRRILEVANTE PER LA SALUTE	(applicare gli articoli 225, 226, 229 e 230 del D. Lgs. 81/2008 e smi)
$40 < R \leq 80$	ZONA DI RISCHIO ELEVATO	
$R > 80$	ZONA DI GRAVE RISCHIO	(riconsiderare il percorso dell'identificazione delle misure di prevenzione e protezione ai fini di una loro eventuale implementazione. Intensificare i controlli quali la sorveglianza sanitaria, la misurazione degli agenti chimici e la periodicità della manutenzione)

$$RINAL = P \times EINAL$$

dove:

R = rischio

P = indice di pericolosità intrinseca della sostanza

EINAL = livello di esposizione INALATORIA dei soggetti nella specifica attività lavorativa

$$RINAL = 0,00 \times 1,00 = 0,00$$

P = consultare tabella di coefficiente P (score), in funzione delle frasi di rischio H od R presenti sulla SDS

0,00

$$EINAL = I \times d$$

dove:

I = sub-indice derivante dalla iterazione di altri 3 fattori: D, U, C

d = indicatore di distanza fra la sorgente d'intensità ed il lavoratore

1,00

$$EINAL = 1,00 \times 1,00 = 1,00$$

$$I = \frac{D \times U \times C}{1,00 \times 1,00 \times 2,00} = 1,00 \text{ associato al tempo di esposizione } < 15 \text{ min}$$

D = proprietà chimo - fisiche del preparato in uso, in funzione delle quantità

1,00

U = tipologia d'uso del preparato, in funzione del parametro D

1,00

C = fattore di compensazione, in funzione della tipologia di controllo

2,00

Tempo di esposizione =

&lt; 15 min

$$RCUTE = P \times ECUTE$$

dove:

R = rischio

P = indice di pericolosità intrinseca della sostanza

ECUTE = livello di esposizione CUTANEA dei soggetti nella specifica attività lavorativa

$$RCUTE = 0,00 \times 1,00 = 0,00$$

P = consultare tabella di coefficiente P (score), in funzione delle frasi di rischio H od R presenti sulla SDS

0,00

ECUTE = indice di esposizione cutanea ricavata dalla tipologia d'uso in funzione ai livelli di contatto cutaneo

1,00

**NOTE =** Le attuali modalità di utilizzo dell'agente chimico pericoloso consentono di giudicare il livello di rischio al di sotto della soglia "rischio irrilevante per la salute"